

KÄFER MESSUHRENFABRIK GMBH & CO. KG

Postfach 33 80 · 78022 Villingen - Schwenningen
 Hahnstrasse 11 · 78054 Villingen - Schwenningen
 Telefon: + 49 7720 / 8341 - 0 · Telefax: + 49 7720 / 21868
 Info@kaefer-messuhren.de · www.kaefer-messuhren.de

PRÜFPROTOKOLL

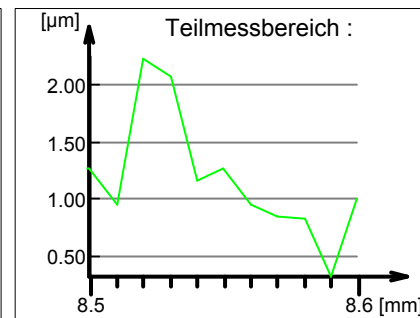
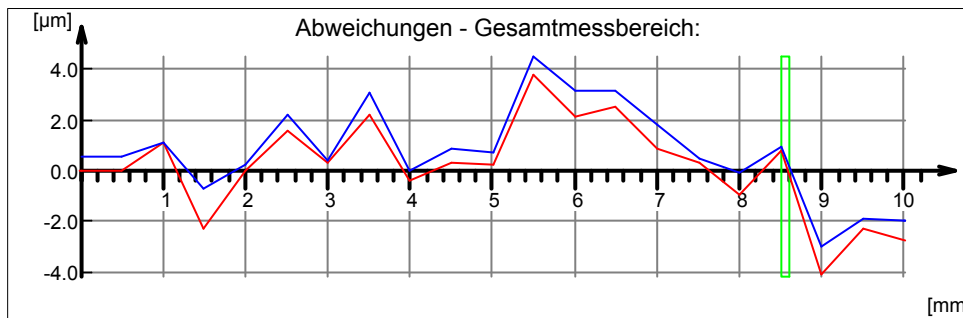
Uhrzeit : 12:57 Datum : 12.03.2007

Prüfmitteldaten :

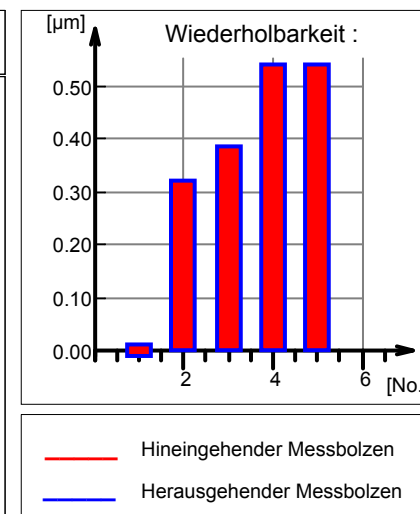
Marke :		Prüfer :	Schuster
Identnummer :	XA 486039	Prüfung nach :	VDI/VDE/DGQ 2618
Typ :	M 2TS	Bezugspunkt :	0
Meßbereich :	10 mm	Anfang :	0 mm
Teilung :	0,01 mm	Ende :	10 mm
Wiederholgenauigkeit wurde geprüft, bei dem Wert :			1 mm

Hinweis zur Prüfung :

Die Kalibrierung erfolgte mit dem Messuhren und Feinzeiger Prüfgerät : MFP 100.1 BV
 Die Messergebnisse sind rückführbar auf nationale Normale der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt (PTB) durch Vergleich des eingebauten Längennormals mit folgenden zertifizierten Kalibriernormalen :
 Maßanschluß : 5666-PTB-05 ; 7104/06/05 vom 30.06.2005
 Bezugsnormal : He-Ne-Laser Serien-Nr.: 010190795
 Messunsicherheit : 0.2 + L/60 [µm] / L [mm]



Bezeichnung :	Toleranz µm	Abweichung µm	Überschreitung µm
fe	15,0	7,78	-
fg	17,0	8,50	-
fu	3,0	1,55	-
ft	5,0	1,91	-
fw	3,0	0,54	-
	-	-	-
	-	-	-
	-	-	-
	-	-	-
	-	-	-



Prüfergebnis : i.O.

Hinweis zum Protokoll :

Dieses Protokoll beschreibt den Zustand des Prüfmittels zum Zeitpunkt der Prüfung.
 Dieses Protokoll wurde elektronisch erstellt und ist ohne Stempel und Unterschrift gültig !